

Fontecoat EP 50

APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai vandeniniai epoksidiniai viršutinio sluoksnio ir vienasluoksniai dažai.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Greitai kietėja ir tausoja aplinką (mažas LOJ kiekis)
- Labai geras atsparumas mechaniniam ir cheminiam poveikiui
- Naudojami kartu su sukibimą gerinančiu gruntu „Temakeep“ puikiai sukimba su dengiamu paviršiumi, nereikalauja kruopštaus jo paruošimo ir leidžia žymiai paspartinti dengimo procesą
- Naudojami kaip viršutinio sluoksnio ir vienasluoksniai dažai epoksidiniais dažais dengtiems plieniniams paviršiams
- Taip pat galima naudoti kaip gruntą ar tarpinį sluoksnį epoksidiniais ir poliuretaniniais dažais dengtiems paviršiams
- Atsparūs dyzelinui ir biodyzelinui (RME)
- Turi Jūrinės įrangos direktyvos (MED) sertifikata Nr. VTT-C-12360-15-18 ir tinka laivų vidui
- Tinka plieniniams karkasams, techninės priežiūros aikštelėms, konvejeriams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms, įvairiai technikai ir įrangai

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis (proc.) 47±2 proc. (ISO 3233).

Sausojo likučio masės dalis (proc.) 62±2 proc.

Tankis 1,4 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis
 Bazė 1 tūrio dalis Fontecoat EP 50
 Kietiklis 1 tūrio dalis 007 1020

Mišinio tinkamumo trukmė (esant +23 °C temperatūrai) 1,5 val.

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

Rekomenduojamas dangos storis (neskiesto)		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
130µm	60µm	7.7 m ² /l
215µm	100µm	4.7 m ² /l
225µm	120µm	3.9 m ² /l

Reali išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 100µm	+15°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulкės po	4h	2h	1h
Galima liesti po	8h	5h	2h
Galima dengti kitą sluoksnį ne anksčiau kaip po	16h	6h	4h
Nepašiurkštinius galima perdažyti ne vėliau kaip po	7d	5d	2d
Visiškai sukietėja po	14d	7d	3d



Fontecoat EP 50

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgno ir vėdinimo.

Blizgumas

Pusiau blizgus.

Spalva

Spalvynai RAL, NCS, SSG, BS, „Monicolor Nova“ ir „Symphony“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Fonte“.

Fontecoat EP 50

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę (ISO 12944-4).</p>
Rekomenduojamas gruntas	<p>Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep Grey.</p> <p>Gruntuotas paviršius dengiamas dažais, kai jį galima liesti.</p>
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	<p>Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80.</p>
Dengimo sąlygos	<p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 70 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Spalvinimas, maišymo santykis, skiedimas, dangos storis ir džiūvimo sąlygos gali turėti įtakos blizgumui.</p>
Komponentų maišymas	<p>Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūsi nevienodai, jos savybės bus prastesnės.</p>
Dengimas	<p>Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (vandens naudojama iki 10 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,011–0,023", medžiagos slėgis 140–200 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą. Sausos dangos storis neturi viršyti 160 µm.</p> <p>Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.</p>
Skiedikliai	<p>Vandens</p>
Įrangos valymas	<p>Purškimo įrangą išvalykite iš karto po naudojimo:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Išplaukite vandeniu, kad pašalintumėte dažų likučius.2. Mažiausiai du kartus išplaukite skiediklio 1109 ir švaraus vandens mišiniu (skiediklio naudokite 20 proc. tūrio).3. Galiausiai išplaukite neskiestu skiedikliu 1109. <p>Prieš naudodami purškimo įrangą kas kartą išplaukite vandeniu. Naudojant neišplautą įrangą galima sugadinti dangą. Dėl dvikomponentės dengimo įrangos valymo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com.</p>
LOJ	<p>LOJ kiekis gaminyje 60 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (vandens naudojant 10 tūrio proc.) 55 g/l.</p>
SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS	<p>Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.</p> <p>Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui</p>

Fontecoat EP 50

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminų kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasiliegame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.