

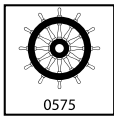
# Diccoplast 30

## APIBŪDINIMAS

Patvarūs aukštos kokybės dvikomponenčiai rūgštiniai viršutinio sluoksnio dažai.

## SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Pagerina padengto paviršiaus kokybę, nes pasižymi patvarumu ir puikia dengiamąja geba. Naudojami baldams, durims ir kitiems mediniams interjero paviršiams. Užtikrina puikų galutinį rezultatą.
- Turi Jūrinės įrangos direktyvos (MED) sertifikata Nr. EUFI29-19001970-MED ir tinka laivų vidui. Šį sertifikata turintys gaminiai yra saugūs naudoti, nes pasižymi lėtu liepsnos plitimu ir neišskiria daug dūmų bei nuodingųjų medžiagų.
- Geras atsparumas braižymui ir chemikalams padeda ilgiau išlaikyti dailią paviršiaus išvaizdą.
- Greitai džiūstantys, patvarūs, gerai paviršiaus nelygumus užpildantys vidaus dažai.
- Atitinka paviršiaus apdorojimo priemonių emisijos klasę E1. Formaldehido išsiskyrimas nustatytas pagal standartą EN 717-1, jo koncentracija ore mažesnė nei 0,124 mg/m<sup>3</sup>.
- Tinka vidaus baldams, durims ir kitiems mediniams bei medienos plaušų plokštėmis dengtiems interjero paviršiams.



## TECHNINIAI DUOMENYS

**Sausojo likučio tūrio dalis (proc.)** 60±2 proc.

**Sausojo likučio masės dalis (proc.)** 74±2 proc.

**Tankis** 1,3 kg/l.

**Maišymo santykis**  
 Bazė 100 tūrio dalių „Diccoplast 30“  
 Kietiklis 10 tūrio dalių 006 2098

**Mišinio tinkamumo trukmė (esant +23 °C temperatūrai)** 48 val.

**Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išėiga**

Rekomenduojamas dangos storis (neskiestu)		Teorinė išėiga
šlapios	sausos	
100–120 g/m <sup>2</sup>	45–55 µm	11–13 m <sup>2</sup> /l

Reali išėiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

**Džiūvimo trukmė**

100–120 g/m <sup>2</sup>	+23°C	+50°C
Galima liesti po	20–30 min.	10–20 min.
Galima krauti į rietuves po	4–6 val.	40–60 min.
Galima pakuoti po	1 d.	1–2 val.



## Diccoplast 30

Kraunant dengtą medieną į rietuves jos temperatūra turi neviršyti +35 °C.

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgumo ir vėdinimo.

### Blizgumas

Pusiau matinis.

### Spalva

Iš anksto paruoštos spalvos: balta (201) ir juoda (202). Spalvynai RAL, NCS, SSG, BS, „Monicolor Nova“ ir „Symphony“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“.

# Diccoplast 30

## NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

<b>Paviršiaus paruošimas</b>	Pašalinkite dulkes, purvą ir atplaišas. Medienos paviršių nušlifaukite šlifavimo popieriumi P150–320. Prieš dengdami kitą sluoksnį paviršių nušlifaukite šlifavimo popieriumi P240–400. Kruopščiai pašalinkite šlifavimo dulkes.
<b>Rekomenduojamas gruntas</b>	Diccoplast Primer, Diccoplast Plus TIX.
<b>Dengimo sąlygos</b>	Dengiamas paviršius turi būti švarus ir sausas. Medienos drėgnis turi neviršyti 18 proc. Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +18 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 70 proc. Norint optimalaus rezultato būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Galima džiovinoti džiovinimo kameroje ir kambario temperatūroje.
<b>Komponentų maišymas</b>	Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūsi nevienodai, jos savybės bus prastesnės.  Nenaudokite geležinės taros komponentams maišyti. Naudokite plastikinę, emaliuotą arba rūgštims atsparaus plieno tarą.
<b>Dengimas</b>	Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama 5–20 tūrio proc.), kad klampumas būtų 25–50 s (DIN 4). Antgalio skersmuo 0,011–0,015", medžiagos slėgis 80–140 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.  Dengiant kombinuotuoju purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama 5–20 tūrio proc.), kad klampumas būtų 25–50 s (DIN 4). Antgalio skersmuo 0,011–0,015", medžiagos slėgis 40–120 bar, oro slėgis 1–3 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.  Dengiant įprastu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama 10–20 tūrio proc.), kad klampumas būtų 20–50 s (DIN 4). Purkštuko skersmuo 1,4–1,8 mm, oro slėgis 2–3 bar.
<b>Skiedikliai</b>	Thinner 1027, Thinner 1033
<b>Įrangos valymas</b>	Thinner 1027, Thinner 1033
<b>LOJ</b>	LOJ kiekis gaminyje 380 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 20 tūrio proc.) 450 g/l. Pagal direktyvą 2004/42/EC (subkategorija A/j) leistinas LOJ kiekis (nuo 2010 m.) 500 g/l.
<b>SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS</b>	Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

### Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui.

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnų, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasilieka teisė keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patariamojo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir kokiu tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.