

Duasolid 50

APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai didelį sausąjį likutį turintys oksirano esterio dažai su antikoroziniais pigmentais

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Tinka, kai negalima naudoti izocianato turinčių dažų. Savybės prilygsta poliuretaninių dažų savybėms.
- Pasižymi geromis apsauginėmis ir eksploatacinėmis savybėmis. Laboratoriniai ir eksploataciniai bandymai patvirtino, kad dažų „Duasolid“ sistemos veiksmingai užtikrina puikią apsaugą nuo korozijos tiek patalpose, tiek lauke.
- Turi didelį sausąjį likutį ir gali būti dengiami storu sluoksniu – tai leidžia paspartinti gamybos procesą. Idealiai tinka OEM ir kitokioms plieninėms konstrukcijoms ir įvairiai įrangai bei technikai.
- Naudojami kaip vienasluoksniai arba kaip viršutinio sluoksnio dažai oksirano esterio dažais dengtiems plieniniams trinties ir chemikalų veikiamiems paviršiams esant atšiauriam klimatui.
- Galima dengti storu sluoksniu (iki 100 µm storio).
- Sausoje aplinkoje atlaiko iki +80 °C nuolatinį karštį ir iki +120 °C trumpalaikį karštį.
- Tinka žemkasėms, kroviniams priekaboms, keltuvams, šakiniams krautuvams, žemės ūkio technikai, elektros prietaisams, siurbliams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms, įvairiai įrangai ir technikai.

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis (proc.) 65±2 proc.

Sausojo likučio masės dalis (proc.) 77±2 proc.

Tankis Apie 1,5 kg/l.

Maišymo santykis Bazė 2 tūrio dalys Duasolid 50
Kietiklis 1 tūrio dalis 008 7675, kiti kietikliai: žr. 3 puslapį

Mišinio tinkamumo trukmė (esant +23 °C temperatūrai) 8 val.

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išėiga

Rekomenduojamas dangos storis (neskiesto)		Teorinė išėiga
šlapios	sausos	
95 µm	60 µm	10.8 m²/l
160 µm	100 µm	6.5 m²/l

Reali išėiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 80 µm	+ 23°C
Nelimpa dulkės po	30–60 min.
Galima liesti po	4–6 val.
Galima naudoti po	8–12 val.
Galima dengti kitą sluoksnį po	kelios min.
Visiškai išdžiūsta per 45 min. džiovinant +80 °C temperatūroje	



Duasolid 50

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgumo ir vėdinimo.

Blizgumas

Blizgus.

Spalva

Spalvynai RAL, NCS, SSG, BS, „Monicolor Nova“ ir „Symphony“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“.

Duasolid 50

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę (ISO 12944-4).</p>
Rekomenduojamas gruntas	Duasolid Primer, Temanyl PVB, Duasolid 50.
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	Duasolid 50.
Dengimo sąlygos	<p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +10 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p>
Komponentų maišymas	Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūs nevienodai, jos savybės bus prastesnės.
Dengimas	<p>Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 15 tūrio proc.), kad klampumas būtų 30–60 s (DIN 4). Antgalio skersmuo 0,011–0,017", slėgių santykis turi būti bent 30:1, medžiagos slėgis 120–200 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.</p> <p>Dengiant įprastu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama 10–15 tūrio proc.), kad klampumas būtų 20–40 s (DIN 4). Purkštuko skersmuo 1,6–1,8 mm, oro slėgis 2–4 bar.</p> <p>Dengiant elektrostatiiniu būdu skiedžiama (skiediklio naudojama 10–15 tūrio proc.), kad klampumas būtų 20–40 s (DIN 4). Antgalio skersmuo 0,011–0,013", medžiagos slėgis 120–140 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.</p> <p>Dažų „Duasolid 50“ savybės ir blizgumas skiriasi priklausomai nuo naudojamo kietiklio.</p> <p>Naudojant kietiklį 008 7675 blizgumo laipsnis yra >70 (maišymo santykis 2:1).</p> <p>Naudojant kietiklį 008 7665 blizgumo laipsnis yra apie 60 (maišymo santykis 2:1).</p> <p>Naudojant kietiklį 008 7667 blizgumo laipsnis yra 10 (maišymo santykis 2:1).</p> <p>Naudojant kietiklį 008 7672 blizgumo laipsnis yra 40 (maišymo santykis 2:1).</p> <p>Stenkitės nenaudoti kaitinamųjų purkštuvų.</p>
Skiedikliai	Thinner 1048, Thinner 1112
Įrangos valymas	Thinner 1048, Thinner 1112
LOJ	LOJ kiekis gaminyje 320 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 15 tūrio proc.) 399 g/l.

Duasolid 50

SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS

Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui.

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminų kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasiliegame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.