

# Temacoat 50

## APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai derva modifikuoti epoksidiniai dažai su antikoroziniais pigmentais.

## SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Gera prilimpa prie plieninių, cinkuotų ir aliumininių paviršių. Galima dengti storu sluoksniu, todėl gali būti naudojami kaip vienasluoksniai dažai.
- Sudaro patvarią ir elastingą dangą, atsparią mechaniniam, cheminiam ir atmosferos poveikiui.
- Padeda mažinti LOJ emisiją.
- Naudojami atmosferos, mechaniškai ir chemiškai veikiams paviršiams gruntuoti ir kaip tarpinis arba viršutinis sluoksnis. Taip pat tinka požeminėms ir povandeninėms konstrukcijoms.
- Rekomenduojama statybinėms konstrukcijoms, vamzdynų estakadoms, konvejeriams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms ir įvairiai įrangai.

## TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis 73±2 proc. (ISO 3233).  
(proc.)

Sausojo likučio masės dalis 86±2 proc.  
(proc.)

Tankis 1,4–1,5 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis

|           |               |               |
|-----------|---------------|---------------|
| Bazė      | 4 tūrio dalys | „Temacoat 50“ |
| Kietiklis | 1 tūrio dalis | 008 5611      |
| Bazė      | 5 tūrio dalys | „Temacoat 50“ |
| Kietiklis | 1 tūrio dalis | 008 5613      |

Mišinio tinkamumo trukmė 6 val. naudojant kietiklį 008 5611.  
(esant +23 °C 4 val. naudojant kietiklį 008 5613.  
temperatūrai)

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

| Rekomenduojamas dangos storis |        | Teorinė išeiga |
|-------------------------------|--------|----------------|
| šlapios                       | sausos |                |
| 115µm                         | 80µm   | 9,1 m²/l       |
| 220µm                         | 150µm  | 4,9 m²/l       |

Realinė išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei nelygumo.

# Temacoat 50

## Džiūvimo trukmė

| Sausos dangos storis 100µm                                                                                                                         | Kietiklis | -5°C    | 0°C     | +10°C   | +23°C   | +35°C   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Nelimpa dulкės po                                                                                                                                  | 008 5611  | -       | 20 val. | 5 val.  | 3 val.  | 1½ val. |
|                                                                                                                                                    | 008 5613  | 8 val.  | 4 val.  | 3 val.  | 1 val.  | 30 min. |
| Galima liesti po                                                                                                                                   | 008 5611  | -       | 30 val. | 12 val. | 5 val.  | 3 val.  |
|                                                                                                                                                    | 008 5613  | 24 val. | 16 val. | 7 val.  | 3 val.  | 1½ val. |
| Galima dengti kitą sluoksnį ne anksčiau kaip po                                                                                                    | 008 5611  | -       | 32 val. | 14 val. | 5 val.  | 2 val.  |
|                                                                                                                                                    | 008 5613  | 16 val. | 8 val.  | 5 val.  | 3 val.  | 1 val.  |
| Galima dengti paviršių, kuris bus po vandeniu, ne anksčiau kaip po                                                                                 | 008 5611  | -       | 6d.     | 36 val. | 16 val. | 8 val.  |
|                                                                                                                                                    | 008 5613  | 36 val. | 24 val. | 18 val. | 6 val.  | 4 val.  |
| Galima dengti poliuretaniniais dažais ne anksčiau kaip po                                                                                          | 008 5611  | -       | 2½ d.   | 18 val. | 6 val.  | 3 val.  |
|                                                                                                                                                    | 008 5613  | 24 val. | 16 val. | 8 val.  | 4 val.  | 1 val.  |
| Galima perdažyti be pašiurkštinimo: naudojant kietiklį 008 5611 – ne vėliau kaip po 6 mėn., naudojant kietiklį 008 5613 – ne vėliau kaip po 3 sav. |           |         |         |         |         |         |

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgumo ir vėdinimo.

## Blizgumas

Pusiau blizgus.

## Spalva

Spalvynai RAL, NCS, SSG, BS, „Monicolor Nova“ ir „Symphony“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“. Kietiklis 008 5613 suteikia šviesioms spalvoms gelsvą atspalvį.

# Temacoat 50

## NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

|                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Paviršiaus paruošimas</b>                     | <p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinį abrazyvą, pvz., kvarcinį smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiuurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuosiu būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu <a href="mailto:info.lt@tikkurila.com">info.lt@tikkurila.com</a>.</p> <p>Alumininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiuurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4)</p> |
| <b>Rekomenduojamas gruntas</b>                   | Temacoat Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga</b> | Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat HB 30, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat 50.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Dengimo sąlygos</b>                           | <p>Naudojant kietiklį 008 5611. Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip 0 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Esant mažesnei nei 0 °C temperatūrai dengti negalima, nes ant dengiamo paviršiaus gali susidaryti ledas. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Naudojant kietiklį 008 5613. Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip -5 °C. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Ant dengiamo paviršiaus neturi būti ledo. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Pastaba! Ši danga gali natūraliai kreidėti, blukti ir gelsti. Kai spalvai keliama aukšti estetiniai reikalavimai, rekomenduojama naudoti poliuretanine danga.</p> |
| <b>Komponentų maišymas</b>                       | Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinę maišyklę. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūs nevienodai, jos savybės bus prastesnės.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

## Temacoat 50

### Dengimas

Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 10 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,015–0,021", medžiagos slėgis 120–180 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.

Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.

### Skiedikliai

Thinner 1031

### Įrangos valymas

Thinner 1031

### LOJ

LOJ kiekis gaminyje 260 g/l.

LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 5 tūrio proc.) 289 g/l.

### SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS

Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

#### Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui.

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnų, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasilieka teisė keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.