

Temacoat HS-F Primer

APIBŪDINIMAS

Dvikomponentis didelį sausąjį likutį turintis greitai džiūstantis visais metų laikais naudoti tinkamas epoksidinis gruntas su antikoroziniais pigmentais.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Trumpas dengimo poliuretaniniais viršutinio sluoksnio dažais intervalas.
- Platus vieno dangos sluoksnio storio diapazonas.
- Geras sukibimas su plieniniais, cinkuotais ir aliumininiais paviršiais.
- Naudojamas atmosferos, mechaniškai ir chemiškai veikiamiems paviršiams gruntuoti ir kaip tarpinis sluoksnis.
- Greitai džiūsta net esant mažai temperatūrai.
- Turi cinko fosfato pigmentų.
- Tinka statybinėms konstrukcijoms, tiltams, konvejeriams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms ir įvairiai įrangai.

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis 80±2 proc. (ISO 3233).
(proc.)

Sausojo likučio masės dalis 90±2 proc.
(proc.)

Tankis Apie 1,6 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis Bazė 5 tūrio dalys Temacoat HS-F Primer
Kietiklis 1 tūrio dalis 008 5615

Mišinio tinkamumo trukmė 1,5 val. (esant +23 °C temperatūrai)

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Realinė išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 100µm	-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulksės po	16 val.	10 val.	6 val.	4½ val.	1 val.	½ val.
Galima liesti po	29 val.	15 val.	10 val.	6 val.	2 val.	1½ val.
Galima dengti kitą sluoksnį ne anksčiau kaip po	23 val.	11 val.	7 val.	4 val.	2 val.	1 val.
Galima dengti kitą poliuretaninės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	23 val.	11 val.	7 val.	4 val.	2 val.	1 val.
Galima dengti kitą sluoksnį nenušlifavus vėliausiai po 3 mėnesių						

Temacoat HS-F Primer

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgnio ir vėdinimo.

Blizgumas

Pusiau matinis.

Spalva

Pilka (TVT 4001) ir raudona (TVT 4000)

Temacoat HS-F Primer

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4). Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas. Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinį abrazyvą, pvz., kvarcinį smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, paširkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuoju būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com. Aliumininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, paširkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“. Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4)
Rekomenduojamas gruntas	Temacoat HS-F Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur 50, Temadur 90, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temadur HB 50.
Dengimo sąlygos	Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip -10 °C. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Ant dengiamo paviršiaus neturi būti ledo. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą. Pastaba! Ši danga gali natūraliai kreidėti, blukti ir gelsti. Kai spalvai keliami aukšti estetiniai reikalavimai, rekomenduojama naudoti poliuretanine danga.
Komponentų maišymas	Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami rankinį maišytuvą.
Dengimas	Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 10 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,015–0,021", medžiagos slėgis 120–180 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą. Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.
Skiedikliai	Thinner 1031
Įrangos valymas	Thinner 1031
LOJ	LOJ kiekis gaminyje (ISO 11890) 200 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 10 tūrio proc.) 270 g/l. Pagal direktyvą 2004/42/EC (subkategorija A/j) leistinas LOJ kiekis (nuo 2010 m.) 500 g/l.

Temacoat HS-F Primer

SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS

Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui.

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasilieka teisė keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.