

Temacoat SPA 50

APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai derva modifikuoti epoksidiniai dažai.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Gerai sukimba su plieniniais, cinkuotais ir aliumininiais paviršiais.
- Naudojami atmosferos, mechaniškai ir chemiškai veikiamiems paviršiams gruntuoti ir kaip tarpinis arba viršutinis sluoksnis.
- Taip pat galima naudoti kaip vienasluoksnius dažus.
- Tinka statybinėms konstrukcijoms, vamzdynų estakadoms, konvejeriams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms ir įvairiai įrangai.

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis 68±2 proc. (ISO 3233).
(proc.)

Sausojo likučio masės dalis 81±2 proc.
(proc.)

Tankis 1,4–1,5 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis Bazė 4 tūrio dalys Temacoat SPA 50
Kietiklis 1 tūrio dalis 008 5607

Mišinio tinkamumo trukmė 6 val.
(esant +23 °C temperatūrai)

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
115µm	80µm	8.5 m ² /l
215µm	150µm	4.5 m ² /l

Realinė išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 100 µm	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulokės po	16 val.	4 val.	2 val.	1 val.
Galima liesti po	24 val.	10 val.	4 val.	2 val.
Galima dengti kitą sluoksnį ne anksčiau kaip po	24 val.	3 val.	1 val.	30 min.
Galima dengti kitą sluoksnį panardinant ne anksčiau kaip po	4 d.	28 val.	12 val.	6 val.
Galima dengti kitą poliuretaninės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	1 d.	5 val.	2 val.	1 val.

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgumo ir vėdinimo.



Temacoat SPA 50

Blizgumas

Pusiau blizgus.

Spalva

Spalvynai RAL, NCS, SSG, BS, „Monicolor Nova“ ir „Symphony“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“.

Temacoat SPA 50

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinį abrazyvą, pvz., kvarcinį smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuoju būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com.</p> <p>Aliumininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4)</p>
Rekomenduojamas gruntas	Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Dengimo sąlygos	<p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip 0 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. . Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Esant mažesnei nei 0 °C temperatūrai dengti negalima, nes ant dengiamo paviršiaus gali susidaryti ledas. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Pastaba! Ši danga gali natūraliai kreidėti, blukti ir gelsti. Kai spalvai keliami aukšti estetiniai reikalavimai, rekomenduojama naudoti poliuretanineį dangą.</p>
Komponentų maišymas	Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūsis nevienodai, jos savybės bus prastesnės.
Dengimas	<p>Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 10 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,015–0,021", medžiagos slėgis 120–180 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.</p> <p>Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.</p>
Skiedikliai	Thinner 1031
Įrangos valymas	Thinner 1031
LOJ	LOJ kiekis gaminyje 300 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 10 tūrio proc.) 360 g/l.

Temacoat SPA 50

SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS

Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui.

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasiliegame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.