

Temadur SC-F 80

APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai greitai džiūstantys blizgūs poliuretaniniai dažai su antikoroziniais pigmentais ir alifatinio izocianato kietikliu.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Puikus atsparumas atmosferos poveikiui ir dilimui.
- Patvarūs, lengvai valomi ir nekredėjantys viršutinio sluoksnio dažai, gerai išlaikantys spalvą ir blizgesį.
- Ypač tinka naudoti kaip vienasluoksnius dažus žemės ūkio technikai, žemkasėms ir kitokiai technikai bei įrangai.
- Taip pat galima naudoti kaip epoksidinių ir poliuretaninių dažų viršutinį sluoksnį esant atmosferos ir cheminiam poveikiui, pvz.: talpyklų išorei, plieniniams karkasams ir kitoms plieninėms konstrukcijoms.



TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis (proc.) 65±2 proc. (ISO 3233).

Sausojo likučio masės dalis (proc.) 80±2 proc.

Tankis 1,4±0,1 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis Bazė 4 tūrio dalys Temadur SC-F 80
Kietiklis 1 tūrio dalis 008 7641

Mišinio tinkamumo trukmė Apie 1 val.
(esant +23 °C temperatūrai)

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

Rekomenduojamas dangos storis naudojant kaip vienasluoksnius dažus		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
125µm	80µm	8.0 m ² /l
190µm	120µm	5.3 m ² /l
Rekomenduojamas dangos storis naudojant kaip viršutinį sluoksnį		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
65µm	40µm	15.4 m ² /l
95µm	60µm	10.5 m ² /l

Realiai išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Temadur SC-F 80

Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 60µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulkės po	2 val.	1½ val.	50 min.	30 min.
Galima liesti po	8 val.	6 val.	3 val.	2 val.
Galima dengti kitą sluoksnį po	Neribojama			

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgnumo ir vėdinimo. Džiovinant nuo +50–100 °C temperatūroje reikia palaukti 5–30 min. priklausomai nuo šlapios dangos storio ir faktinės temperatūros.

Blizgumas

Blizgus.

Spalva

Spalvynai RAL, NCS, SSG, BS, „Monicolor Nova“ ir „Symphony“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“.

Temadur SC-F 80

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4)</p>
Rekomenduojamas gruntas	Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temanyl PVB, Fontecryl AP.
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	Temadur Clear, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 90, Temathane PC 80.
Dengimo sąlygos	Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +5 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.
Komponentų maišymas	Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūs nevienodai, jos savybės bus prastesnės.
Dengimas	<p>Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama atsižvelgiant į komponentų temperatūrą ir dengiamo objekto formą (skiediklio naudojama iki 15 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,011–0,015", medžiagos slėgis 160–200 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą. Kad sluoksniai būtų storesni (daugiau kaip 100 µm), naudokite technologiją „šlapias ant šlapio“.</p> <p>Dengiant įprastu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama 15–18 tūrio proc.), kad klampumas būtų 20–25 s (DIN 4). Purkštuko skersmuo 1,6–1,8 mm, oro slėgis 3–4 bar.</p>
Skiedikliai	Thinner 1048, Thinner 1067
Įrangos valymas	Thinner 1048, Thinner 1067
LOJ	LOJ kiekis gaminyje 320 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 18 tūrio proc.) 420 g/l.
SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS	<p>Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.</p> <p>Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui.</p>

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasiliegame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir kokių tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.