

## Temabond ST 200

### APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai didelį sausąjį likutį turintys modifikuoti epoksidiniai remontiniai dažai su aliuminio pigmentais; skirti paviršiams, kurių dangai keliami aukšti reikalavimai.

### SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Dėl aliuminio pigmentų sudaro didelio tankio dangą, atsparią chemikalams ir dilimui
- Naudojami plieniniams paviršiams, kuriuos sunku nuvalyti, pvz.: tiltams, talpykloms ir medienos perdurbimo bei chemijos pramonės plieninėms konstrukcijoms bei įrangai, perdažyti ir pažeistai dažų dangai atkurti.
- Idealiai tinka dažų dangai atnaujinti, nes labai gerai sukimba netgi su rankiniu būdu nuvalytu plieniu
- Dėl didelio sausojo likučio išskiria mažiau lakiųjų organinių junginių nei įprasti epoksidiniai dažai
- Taip pat tinka vandenyje mirkstantiems paviršiams
- Atsparūs mirkimui vandenyje, todėl galima naudoti vandenyje ir žemėje esančioms plieninėms konstrukcijoms
- Galima dengti storu sluoksniu, taip pat ir teptuku
- Taip pat galima dengti alkidiniais dažais dažytus paviršius
- Galima naudoti kaip vienasluoksnius dažus
- Žieminis šių dažų variantas „Temabond WG 200 kietėja mažesnėje temperatūroje
- Tinka transportuojant ar montuojant įrangą pažeistai dažų dangai atkurti

### TECHNINIAI DUOMENYS

**Sausojo likučio tūrio dalis (proc.)** 80±2 proc. (ISO 3233).

**Sausojo likučio masės dalis (proc.)** 87±2 proc.

**Tankis** 1,4 kg/l (mišinio).

**Maišymo santykis**  
 Bazė 1 tūrio dalis Temabond ST 200  
 Kietiklis 1 tūrio dalis 008 7502

**Mišinio tinkamumo trukmė (esant +23 °C temperatūrai)** 1,5 val.

### Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išėiga

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išėiga
šlapios	sausos	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Reali išėiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

### Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 150µm	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulksės po	6 val.	3 val.	1½ val.
Galima liesti po	14 val.	5½ val.	3½ val.
Galima dengti kitą poliuretalinės arba epoksidinės dangos sluoksnį po	30 val.	8 val.	5 val.
Galima dengti kitą sluoksnį nenušlifavus vėliausiai po	2 mėn.	1 mėn.	7 d.



## Temabond ST 200

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgno ir vėdinimo.

### Blizgumas

Pusiau blizgus.

### Spalva

Aluminio (rausvo aluminio spalvai suteikti naudojama spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“). Naudojant lauke spalva kinta.

# Temabond ST 200

## NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

<b>Paviršiaus paruošimas</b>	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite rūdis rankiniu būdu (nuvalymo laipsnis St 2) arba srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2 arba Sa 2½). Mirkstantį paviršių nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½). (ISO 8501-1)</p> <p>Anksčiau dažytas paviršius. Pašiurkštinkite abrazyviniu disku, švitrinu popieriumi arba srautinio valymo būdu.</p>
<b>Rekomenduojamas gruntas</b>	Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
<b>Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga</b>	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
<b>Dengimo sąlygos</b>	<p>Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +10 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.</p> <p>Pastaba! Ši danga gali natūraliai kreidėti, blukti ir gelsti. Kai spalvai keliami aukšti estetiniai reikalavimai, rekomenduojama naudoti poliuretanineį dangą.</p>
<b>Komponentų maišymas</b>	Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūstus nevienodai, jos savybės bus prastesnės.
<b>Dengimas</b>	<p>Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 10 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,013–0,019", medžiagos slėgis 140–180 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.</p> <p>Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.</p>
<b>Skiedikliai</b>	Thinner 1031
<b>Įrangos valymas</b>	Skiediklis 1031.
<b>LOJ</b>	LOJ kiekis gaminyje 200 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 10 tūrio proc.) 260 g/l.
<b>SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS</b>	<p>Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.</p> <p><b>Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui</b></p>

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminų kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasilieka teisė keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patariamojo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.