

Temacoat GS 50

APIBŪDINIMAS

A two-component, polyamide-cured high build epoxy finishing and intermediate coat.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Used as a finishing or intermediate coat in epoxy and polyurethane systems exposed to abrasion and mechanical and/or chemical stress
- Can also be applied direct to zinc and aluminium surfaces
- Also suitable as a single coat system
- Rapidly recoatable and ready to handle
- Recommended for haulage equipment, steel frameworks, conveyors, tubular bridges and other steel structures

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis (proc.) 57±2% (ISO 3233)

Sausojo likučio masės dalis (proc.) 71±2%

Tankis 1.3 - 1.4 kg / l (mixed)

Mišinio tinkamumo trukmė (esant +23 °C temperatūrai) 6 hours with Hardener 008 5600
3 hours with Hardener 008 5605

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
105µm	60µm	9.5 m ² /l
175µm	100µm	5.7 m ² /l

Practical coverage depends on the application method, painting conditions and the shape and roughness of the surface to be coated.

Temacoat GS 50

Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 70 µm		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulkės po	su kietikliu 008 5600	4 val.	3 val.	1 val.	½ val.	15 min.
	su kietikliu 008 5605	3 val.	2 val.	30 min.	30 min.	12 min.
Galima liesti po	su kietikliu 008 5600	22 val.	14 val.	10 val.	4½ val.	2½ val.
	su kietikliu 008 5605	12 val.	8 val.	6 val.	3½ val.	2 val.
Galima dengti kitą epoksidinės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	su kietikliu 008 5600	30 val.	24 val.	6 val.	2 val.	1 val.
	su kietikliu 008 5605	18 val.	14 val.	4 val.	1½ val.	45 min.
Galima dengti kitą poliuretalinės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	su kietikliu 008 5600	2 d.	36 val.	20 val.	8 val.	4 val.
	su kietikliu 008 5605	1½ d.	24 val.	12 val.	6 val.	3 val.

Drying and recoating times are related to the film thickness, temperature, the relative humidity of the air and ventilation.

Blizgumas

Pusiau blizgus.

Spalva

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA and SYMPHONY colour cards.
Temaspeed Premium tinting

Temacoat GS 50

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Primed surfaces: Oil, grease, salt and dirt are removed from the surface by appropriate means. Repair any damage to the primer coat. Note the overcoating time of primer. (ISO 12944-4)</p> <p>Zinc surfaces: Sweep blast clean with mineral abrasives, e.g. quartz sand, to an even roughness. (SaS, SFS 5873) If sweep blasting is not possible, the surface should be roughened by hand abrading or washed with Panssaripesu detergent. For hot dip galvanized surfaces see separate application instructions or contact Tikkurila Technical Service.</p> <p>Aluminium surfaces: Sweep blast clean with non-metallic abrasives to an even roughness. (SaS, SFS 5873) If sweep blasting is not possible, the surface should be roughened by hand abrading or washed with Maalipesu detergent.</p>
Rekomenduojamas gruntas	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Dengimo sąlygos	<p>All surfaces must be clean, dry and free from contamination. During application and drying the temperature of the surface should not fall below 0°C. The surface temperature of steel should remain at least 3°C above the dew point. Relative humidity of the air should not exceed 80% during application and drying. The product should not be applied at temperatures below 0°C when there is a possibility of ice formation on the substrate. For proper application the temperature of the product itself should be above +15°C during mixing and application. Good ventilation and sufficient air movement is required in confined areas during application and drying.</p> <p>Note! There is a natural tendency of this coating to chalk, discolor or yellow unevenly. It is recommended to use polyurethane topcoat when there are high aesthetical requirements on color appearance.</p>
Komponentų maišymas	First stir base and hardener separately. The correct proportions of base and hardener must be mixed thoroughly before use. Use power mixer for mixing. Insufficient mixing or incorrect mixing ratio will result in uneven drying of the surface and weaken the properties of the coating.
Dengimas	<p>For airless spraying, the product is thinned approximately 5–25%. Recommended nozzle tip is 0.011"–0.017" and pressure 120–160 bar. Spray angle shall be chosen according to the shape of the object.</p> <p>For brush application product should be thinned according to the circumstances.</p>
Skiedikliai	Thinner 1031
Įrangos valymas	Thinner 1031.

Temacoat GS 50

LOJ

The Volatile Organic Compounds amount is 370 g/litre of paint mixture.

VOC content of the paint mixture (thinned 25 % by volume) is 498 g/l.

SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS

Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasiliekaime teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.