



TIKKURILA

# Temacoat Primer

## APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai derva modifikuoti epoksidiniai dažai su antikoroziniais pigmentais.

## SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Gerai sukimba su plieniniais, cinkuotais ir aliumininiais paviršiais. Galimas didelis vieno dangos sluoksnio storis. Didelis sausasis likutis užtikrina ilgą eksploatacijos laikotarpi
- Naudojami atšauriam klimatui skirtose dažymo sistemose kaip storasluko snis gruntas. Naudojami kaip tarpinis sluoksnis standartą NORSO K atitinkančiose dažymo sistemose, skirtose jūrinio klimato veikiamiems paviršiams dengti
- Dengimo proceso sparta priklauso nuo pasirinkto kietiklio. Galima naudoti mažesnėje kaip 0 °C temperatūroje
- Naudojami atmosferos, mechaniskai ir chemiskai veikiamiems paviršiams gruntuoti ir kaip tarpinis sluoksnis
- Turi cinko fosfato pigmentų
- Tinka statybinėms konstrukcijoms, vamzdynų estakadoms, konvejeriams, įvairiomis plieninėms konstrukcijoms ir įvairiai įrangai

## TECHNINIAI DUOMENYS

**Sausojo likučio tūrio dalis** 72±2 proc. (ISO 3233).  
**(proc.)**

**Sausojo likučio masės dalis (proc.)** 83±2 proc.

**Tankis** Apie 1,5 kg/l (mišinio).

**Maišymo santykis**

Bazé	4 tūrio dalys	Temacoat Primer
Kietiklis	1 tūrio dalis	008 5611
Bazé	5 tūrio dalys	Temacoat Primer
Kietiklis	1 tūrio dalis	008 5613

**Mišinio tinkamumo trukmė (esant +23 °C temperatūrai)** 6 val. naudojant kietiklį 008 5611.  
4 val. naudojant kietiklį 008 5613.

**Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga**

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
110µm	80µm	9.0 m²/l
225µm	160µm	4.5 m²/l

Reali išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.



TIKKURILA

## Temacoat Primer

### Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 100 µm		-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulkės po	Kietiklis 008 5611	-	-	20 val.	5 val.	3 val.	1½ val.
	Kietiklis 008 5613	16 val.	10 val.	6 val.	4½ val.	1 val.	½ val.
Galima liesti po	Kietiklis 008 5611	-	-	30 val.	12 val.	5 val.	3 val.
	Kietiklis 008 5613	30 val.	16 val.	11 val.	7 val.	3 val.	1½ val.
Galima dengti kitą sluoksnį ne anksčiau kaip po	Kietiklis 008 5611	-	-	32 val.	12 val.	4 val.	2 val.
	Kietiklis 008 5613	24 val.	12 val.	8 val.	5 val.	3 val.	1 val.
Galima dengti kitą poliuretaninės dangos sluoksnį ne anksčiau kaip po	Kietiklis 008 5611	-	-	2½ d.	18 val.	6 val.	3 val.
	Kietiklis 008 5613	30 val.	16 val.	10 val.	6 val.	4 val.	2 val.
Nepašiurkštinus galima perdažyti ne vėliau kaip po 3 mėnesių							

Kiek laiko dangai džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgnio ir védinimo.

### Blizgumas

Pusiau matinis.

### Spalva

Rausvai ruda (TVT 4000) ir pilka (TVT 4001 ir TVT 4002).



TIKKURILA

# Temacoat Primer

## NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

### Paviršiaus paruošimas

Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).

Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.

Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinj abrazyvą, pvz., kvarcinj smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuojų būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com.

Aluminininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinj abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“.

Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę (ISO 12944-4)

### Rekomenduojamas gruntas

Temazinc 99, Temacoat Primer, Temazinc 77.

### Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga

Temacoat GPL, Temadur 10, Temacoat GS 50, Temacoat 50, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temasilox, Temacryl EA 50.

### Dengimo sąlygos

Naudojant kietiklį 008 5611.

Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip 0 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Esant mažesnei nei 0 °C temperatūrai dengti negalima, nes ant dengiamo paviršiaus gali susidaryti ledas. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą védinimą.

Naudojant kietiklį 008 5613.

Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Dengiamo paviršiaus temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip -10 °C. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Ant dengiamo paviršiaus neturi būti ledo. Dangos temperatūra ją ruošiant ir dengiant turi būti ne mažesnė kaip +15 °C. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą védinimą.

Pastaba! Ši danga gali natūraliai kreidėti, blukti ir gelsti. Kai spalvai keliami aukšti estetiniai reikalavimai, rekomenduojama naudoti poliuretaninę dangu.

### Komponentų maišymas

Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinj maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus dangu džius nevienodai, jos savybės bus prastesnės.

### Dengimas

Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 10 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,015–0,021", medžiagos slėgis 120–180 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.

Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikj.



TIKKURILA

## Temacoat Primer

<b>Skiedikliai</b>	Thinner 1031
<b>Įrangos valymas</b>	Skiediklis 1031.
<b>LOJ</b>	LOJ kiekis gaminyje 280 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 10 tūrio proc.) 325 g/l.
<b>SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS</b>	Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

### Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminijų kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasiliekame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jų gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jų naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimojo pobūdžio. Tieki, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir kokiu tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiminate visą atsakomybę už galimas pasekmes.