

WW36

VANDENINIŲ UV KIETĖJIMO DAŽŲ SISTEMA, SKIRTA ĮVAIRIEMS MEDINIAMS BALDAMS DAŽYTI

AKVI PRIMER LUMINOL 25

Dažymo sistema WW36, kurią sudaro vandeniniai dažai ir gruntas, yra skirta mediniams baldams, durims ir kitiems mediniams vidaus paviršiams. Ypač tinka durims dažyti.

Vandeninis akrilinis gruntas *Akvi Primer* pasižymi geromis dengiamosiomis savybėmis ir yra lengvai šlifuojamas.

Vandeniniai UV kietėjimo dažai *Luminol 25* (pusiau matiniai) pasižymi labai geru atsparumu įbrėžimams ir chemikalams. Jie ypač tinka greitos gamybos linijoms, kur gaminami aukštos kokybės baldai.

Tipiška dažymo sistema

Apdorojimas	Gaminio pavadinimas	Įrankiai	Šlapios dangos storis (WTF)
Gruntavimas (1 sluoksnis)	<i>Akvi Primer</i>	Purkštuvas	100–120 g/m ²
Viršutinis sluoksnis (1 sluoksnis)	<i>Luminol 25</i>	Purkštuvas	100–120 g/m ²

TECHNINĖS SAVYBĖS

Sausasis likutis

42 tūrio proc.	<i>Akvi Primer</i>
40 tūrio proc.	<i>Luminol 25</i>

Tankis

1,4 kg/l	<i>Akvi Primer</i>
1,2 kg/l	<i>Luminol 25</i>

Džiūvimo trukmė (esant +50 °C temperatūrai)

<i>Akvi Primer</i>	galima šlifuoti po galima krauti į rietuves po	3–10 min. 3–10 min.
<i>Luminol 25</i>	kietinti UV spinduliais galima po galima krauti į rietuves	1 min. džiovinimo +23 °C + 4 min. džiovinimo +50 °C temperatūroje iš karto po kietinimo UV spinduliais ir atvėsinimo

UV spinduliai

500 mJ/cm² + 500 mJ/cm². Tinkamam kietėjimui užtikrinti naudokite ir galio, ir gyvsidabrio lempas.

Blizgumas (ISO 2813/60°)

Pusiau matiniai	<i>Luminol 25</i>
-----------------	-------------------

Spalva

Naudojama spalvinimo sistema *Avatint*.

Įrankiai

Beoris, kombinuotasis ir įprastas purkštuvai.

Skiediklis

Vanduo.

Įrankių valymas

Plaukite vandeniu.

Dengimo sąlygos	Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +18 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 70 proc. Dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.
Paviršiaus paruošimas	Pašalinkite purvą, dulkes ir kitus nešvarumus. Medienos paviršių nušlifaukite šlifavimo popieriumi P150–240. Kruopščiai pašalinkite šlifavimo dulkes.
Dengimas	<p>Gruntą <i>Akvi Primer</i> gerai išmaišykite, jei reikia, skieskite vandeniu. Denkite vienodą sluoksnį (šlapios dangos storis 100–120 g/m²) ir leiskite išdžiūti. Nušlifaukite gruntuotą paviršių šlifavimo popieriumi P240–320 ir kruopščiai pašalinkite šlifavimo dulkes.</p> <p>Dažus <i>Luminol 25</i> gerai išmaišykite, jei reikia, skieskite vandeniu. Denkite vienodą sluoksnį (šlapios dangos storis 100–120 g/m²) ir leiskite maždaug 5 min. džiūti 50 °C temperatūroje prieš kietindami UV spinduliais. Krauti į rietuves galima iš karto po kietinimo UV spinduliais ir atvėsinimo.</p> <p>Purkštuvo antgalio skersmuo 0,011–0,013. Purkšdami išlaikykite 20–25 cm atstumą nuo dengiamo paviršiaus.</p>
Dangos atnaujinimas	Dažytą paviršių nuplaukite plovikliu <i>Maalipesu</i> ir kruopščiai nuskalaukite vandeniu. Grandykle pašalinkite atšokusią seną dangą. Paviršių pašlifaukite ir pašalinkite šlifavimo dulkes. Dažus <i>Helmi</i> arba <i>Empire</i> gerai išmaišykite ir denkite 1–2 vienodus sluoksnius. Švelniai pašlifaukite prieš dengdami kitą sluoksnį.
Gaminio informacija	Smulkesnė informacija apie gaminius pateikta jų duomenų lapuose.